

## DESCRIZIONE DI CAPITOLATO "SHED DISCOVERY PVC"

Lo shed "Discovery" viene utilizzato per coperture non portanti.

### ELEMENTI COMPOSITIVI DEL SISTEMA:

- 1) La struttura è composta da un telaio perimetrale estruso in pvc, di forma tubolare. Viene rinforzato sia nella parte superiore che in quella inferiore da lamiera pressopiegata a C. La parte superiore è dotata di una sede per l'inserimento di un elemento in alluminio che funge da cerniera continua per gli apribili e da porta fermavetro per i fissi. La parte inferiore è dotata di una sede per l'inserimento di un elemento in alluminio che funge da batti anta per gli apribili e da porta fermavetro per i fissi;
- 2) Nella parte superiore possono essere inseriti due elementi in alluminio estruso incernierati così da consentire qualsiasi inclinazione dello shed; questi vengono utilizzati per il fissaggio dello shed;
- 3) E' presente un elemento in alluminio estruso nella parte inferiore per il fissaggio dello shed, dotato di una sede per l'inserimento della scossalina inferiore (quest'ultima esclusa dalla nostra fornitura);
- 4) I profili di drenaggio verticali sono estrusi in pvc rigido antiurto con triplo canale per evitare le infiltrazioni di acqua. Sono dotati di alette per l'accoppiamento tra i moduli, dove verrà ancorata la guarnizione morbida in EPDM per compensare il fuori squadra;
- 5) Per le **parti fisse** il polycarbonato viene bloccato con un fermavetro estruso in pvc rigido antiurto, di forma arrotondata e dotato di una guarnizione coestrusa per aumentare l'aderenza al polycarbonato; i fermavetri delle altezze e delle larghezze sono opportunamente sagomati per consentire l'incastro tra loro;
- 6) L'**anta** è realizzata con profilo estruso in pvc rigido antiurto, di forma tubolare sagomata, completa di guarnizione coestrusa di battuta perimetrale, per aumentarne la pressione di chiusura. Nella parte inferiore vengono praticate asole per lo scarico della condensa. Quando il profilo viene impiegato verticalmente, viene inserita una guarnizione sagomata in EPDM a protezione delle forti folate di vento. La parte inferiore viene rinforzata internamente con tubolare in ferro 30x20x1,5. L'anta viene aggrappata alla cerniera mediante elementi in alluminio estruso di L=13cm;
- 7) Il fissaggio del motore viene realizzato in orizzontale mediante apposite staffe in alluminio;
- 8) Tamponatura con polycarbonato da 25 / 32 / 40 mm alveolare trasparente e dotato di protezione UV su ambo i lati.

### NOTE

Tutte le lastre in polycarbonato vengono fornite con **la parte superiore chiusa con un bordo microforato** fissato da apposito macchinario, mentre la parte inferiore rimane con gli alveoli aperti per consentire lo scarico della condensa, eseguendo quanto consigliato dalla ditta produttrice.

Il prodotto è dotato della Marcatura CE.